

■ 等离子灰化机 PR300/301 PR500/S10 石棉分析前处理



■ 用途

- 硅晶圆表面光刻胶残留物的灰化
- 零部件清洗
- 界面活性处理
- 微量研磨
- 基板表面处理

■ 特征

- 大口径石英工作仓配备
- 小型一体化设计
- 操作简单触摸屏控制面板

■ 为什么要低温灰化？

过滤膜中的硝酸材是非常容易发火的易燃物质。低温灰化是通过把氧气等离子化后，与过滤膜发生反应，缓慢的气化。能够无突然起火和碳化除去过滤膜残留。另外，处理中最高发热温度也只有两百多度，对在400度左右失去结晶水的白石棉纤维也不会

有热损害。



■ 关联装置过滤膜

特点：易湿润，易透明化。

品名	直径	表面	型号
MF过滤膜	25mm	无地	AAWF02600
MF过滤膜	25mm	带格子	AAWG02500
MF过滤膜	47mm	无地	AAWF04700
MF过滤膜	47mm	带格子	AAWG04700

■ 多目的X线检测装置

特点：搭载高速半导体检测器(样品约2分半)

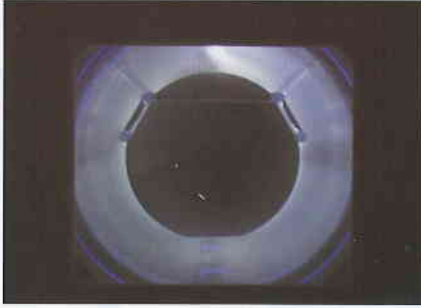
最大45个样品连续测定可能

品名	型号
全自动多目的X线解析装置	X' Part PRO MPD

内槽



硅晶圆灰化状态



■ 技术规格

型号	PR300	PR301	PR500	PR510
模式	DP方式	DP方式	DP方式	DP方式
高输出功率	Max.300W	Max.500W	Max.500W	Max.500W
频率	13.56MHz	13.56MHz	13.56MHz	13.56MHz
回调方式	手动2轴回调方式	自动调谐	自动调谐	自动调谐
反应室	1系统	1系统	1系统	1系统
反应气体	自动减压、自动密闭	自动减压、自动密闭	自动减压、自动密闭	自动减压、自动密闭
控制系统	SUS不锈钢、特非伦、铜、铜合金	SUS不锈钢、特非伦	SUS不锈钢、特非伦	SUS不锈钢、特非伦
配管材料	438(W)X520(D)X556(H)mm	438(W)X520(D)X656(H)mm	438(W)X520(D)X760(H)mm	438(W)X520(D)X760(H)mm
外形尺寸				